

Xử lý sự cố dây đai răng PU

HƯ HỎNG	NGUYÊN NHÂN	BIỆN PHÁP KHẮC PHỤC
Tiếng ồn bất thường	- Lắp đặt pully bị lệch tâm - Sự ăn khớp răng không tốt - Bề rộng dây đai lớn hơn mặt bích pully - Lực căng dây đai quá lớn - Quá tải - Dây đai quá rộng gây tiếng ồn ở tốc độ cao	- Hiệu chỉnh độ lệch tâm của pully - Thay thế pully - Sửa đổi thiết kế - Điều chỉnh lực căng ban đầu - Sửa đổi thiết kế - Sửa đổi thiết kế
Nhảy răng dây đai	- Quá tải & rung động thiết bị - Quá tải do máy bị kẹt - Số răng ăn khớp quá ít - Lực căng ban đầu không đủ - Đường kính pully quá nhỏ - Bỏ qua quán tính khởi động-dừng	- Tối ưu hóa biên dạng/kích thước răng dây đai - Tránh quá tải máy bất ngờ - Thêm pully tăng căng để tăng số răng ăn khớp - Thiết lập lực căng ban đầu thích hợp - Sửa đổi thiết kế - Sửa đổi thiết kế
Đứt dây đai	- Quá tải - Hạt lạ kẹt giữa dây đai và pully - Ăn mòn lớp chịu lực (lõi thép) - Dây đai cọ xát vào mặt bích pully - Số răng trên tấm kẹp không đủ - Siết quá chặt vít tấm kẹp	- Thay đổi kích thước/mẫu dây đai - Thêm tấm bảo vệ - Sử dụng lõi aramid/thép không gỉ - Căn chỉnh lại pully, thay thế mặt bích - Sử dụng tấm kẹp nhiều răng - Sử dụng cờ lê lực hoặc vòng đệm giới hạn
Mài mòn mặt bên dây đai	- Vị trí pully không đúng - Hình dạng mặt bích bị lỗi - Bề mặt mặt bích nhám	- Khắc phục lỗi lắp đặt lệch tâm pully - Thay thế mặt bích pully - Lắp đặt mặt bích phù hợp
Mài mòn răng dây đai	- Có hạt lạ trong vùng ăn khớp - Quá tải - Lực căng quá lớn - Nhảy răng do lực căng ban đầu thấp	- Lắp đặt vỏ bảo vệ - Sửa đổi thiết kế (tăng kích thước dây đai) - Thiết lập lại lực căng ban đầu - Áp dụng lực căng ban đầu đủ
Mài mòn chân răng dây đai	- Biên dạng răng pully kém - Lực căng lắp đặt quá lớn	- Sử dụng pully chất lượng cao - Điều chỉnh lực căng ban đầu
Hư hại mặt sau dây đai	Tiếp xúc không mong muốn với khung máy	Loại bỏ tiếp xúc gây cản trở
Nứt mặt sau dây đai	- Nhiệt độ hoạt động cực thấp - Đường kính pully nhỏ hơn thông số tối thiểu	- Tăng nhiệt độ hoặc chọn dây đai đặc biệt - Tuân thủ yêu cầu đường kính pully tối thiểu
Đứt một phần lõi chịu lực	- Hạt lạ trong vùng ăn khớp - Lắp ráp không đúng cách - Dây đai bị biến dạng khi bảo quản - Mỗi một bên do lệch tâm	- Lắp tấm chắn bảo vệ - Duy trì sự thẳng hàng giữa dây đai và pully - Tránh biến dạng trong quá trình xử lý - Đảm bảo căn chỉnh lắp đặt chính xác
Lớp phủ mặt sau bất thường	Môi trường làm việc ăn mòn	Sửa đổi lớp phủ mặt sau hoặc cải thiện môi trường
Mài mòn răng pully	- Hạt lạ trong vùng ăn khớp - Truyền động quá tải - Lực căng dây đai quá lớn - Vật liệu pully quá mềm	- Thêm nắp bảo vệ - Sửa đổi thiết kế cơ khí - Hiệu chỉnh lực căng ban đầu - Thay đổi vật liệu pully hoặc xử lý bề mặt